

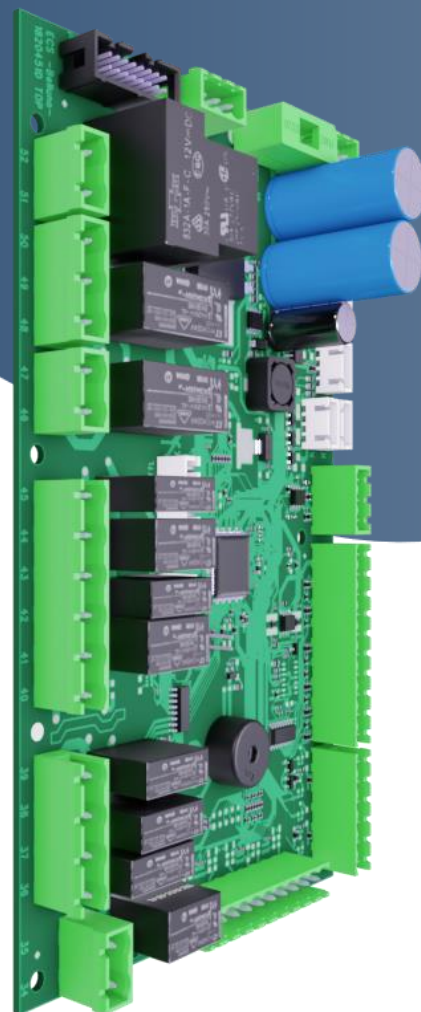


Blue Star Top di gamma



Presentazione di prodotto

Elettronica per fermalievita, performance senza compromessi



Blue Star

La linea di prodotti dedicata all'abbattimento, al mantenimento e alla lievitazione. Oltre 20 anni di esperienza nel settore hanno permesso a ECS di sviluppare dei prodotti capaci di gestire tutte le funzionalità di fermalievita.

Modulare

La scheda di controllo è predisposta per essere collegata a più espansioni che ne aumentano le potenzialità. L'approccio modulare permette di adattarsi a tutte le esigenze, ottimizzando i costi.

Connesso

Tutti i prodotti della linea Blue Star sono dotati di modulo Wi-Fi di serie. La piattaforma Connecty.cloud permette di sfruttare tutte le opportunità offerte dall'IoT.

Servizio Cloud



L'utente finale può: gestire il ricettario, monitorare la macchina, consultare il registro HACCP.



Il servizio manutenzione può: controllare la sezione I/O, mappare le macchine per una manutenzione puntuale.



Il costruttore può: aggiornare il software della scheda, raccogliere i dati sulle abitudini del cliente per programmare il servizio di manutenzione o campagne di vendita.

Free

- ✓ Connecty.cloud
- ✓ Funzioni utente
- ✓ Funzioni service
- ✓ Funzioni costruttore

Gratuito

connecty.cloud

Company

- ✓ Tutte le funzioni gratuite
- ✓ Accesso a tutte le macchine
- ✓ Piattaforma e brand personalizzabile

Canone



Display touch

Interfaccia



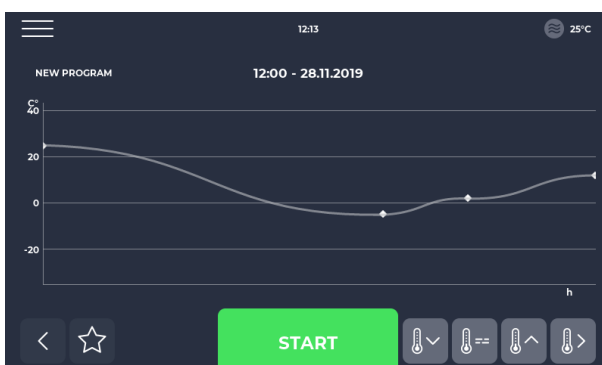
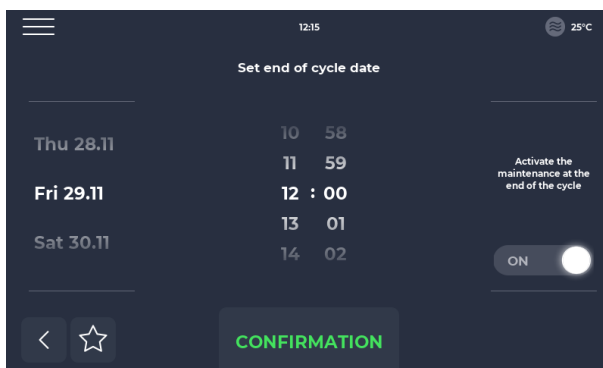
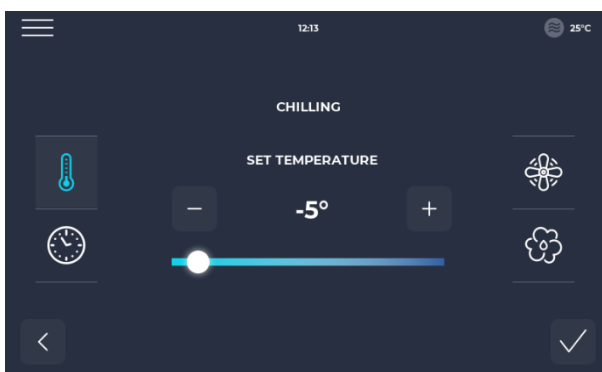
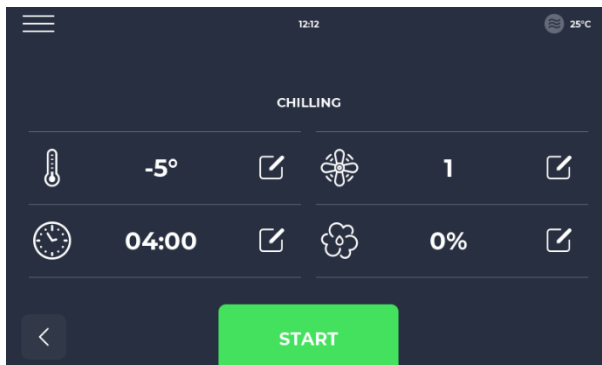
Homepage

L'interfaccia è stata disegnata per fornire le funzioni più utilizzate nel minor tempo possibile.

In home page sono velocemente raggiungibili i programmi manuali di surgelazione, mantenimento e lievitazione.

Per rendere più efficiente l'avvio di programmi utilizzati frequentemente, direttamente in home page si trovano le ricette più utilizzate organizzate in pagine.

Operazioni



Quick edit

La pagina operativa permette la regolazione di tutte le funzioni principali: la temperatura, il timer, l'umidità e la ventilazione. Per assicurare la massima velocità di utilizzo, le modifiche vengono subito salvate automaticamente senza la necessità di dover confermare i valori.

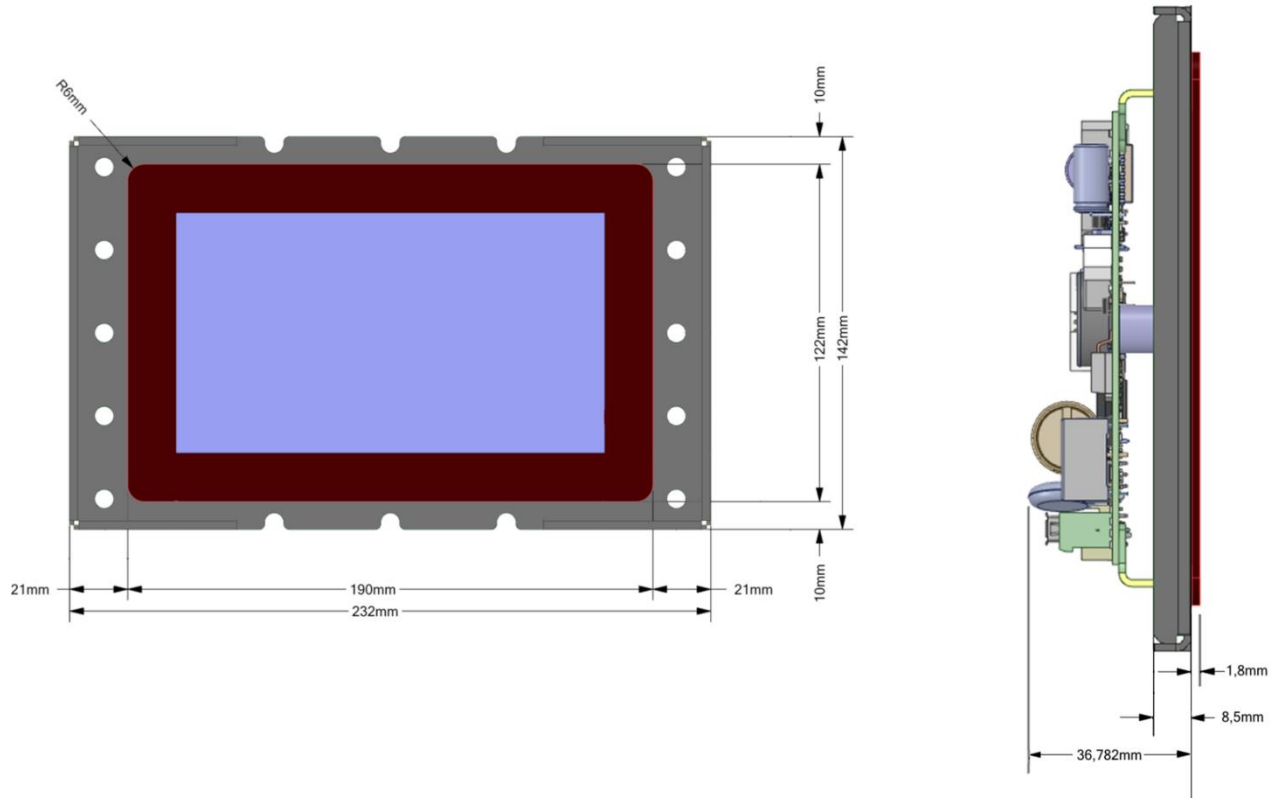
Programmazione

Una volta impostata la data e l'ora di termine del programma, la macchina adatta automaticamente la durata dei cicli in modo che l'impasto abbia completato la lievitazione all'ora prevista.

Visualizzazione

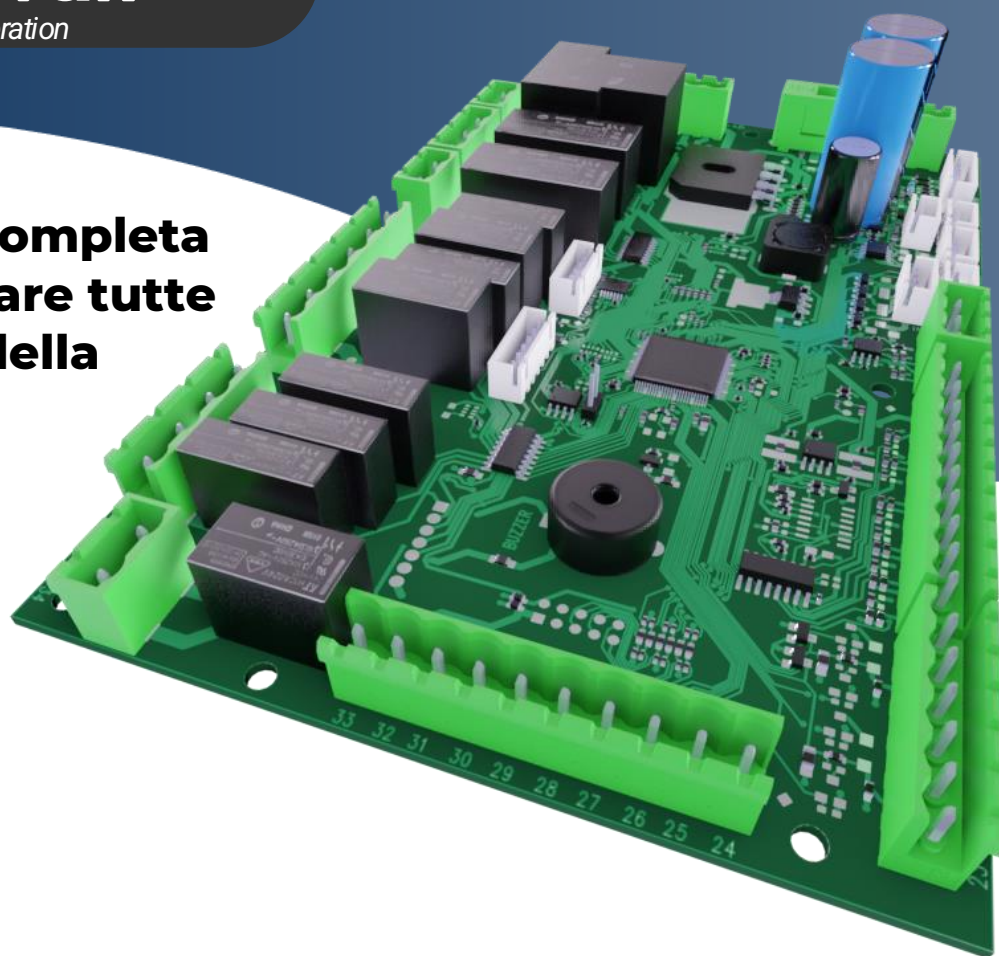
Il programma di lievitazione è composto da 4 cicli: abbattimento, conservazione, lievitazione e mantenimento. La temperatura della cella è visualizzata su un grafico che rappresenta l'andamento durante l'intera durata del programma.

Display 7"



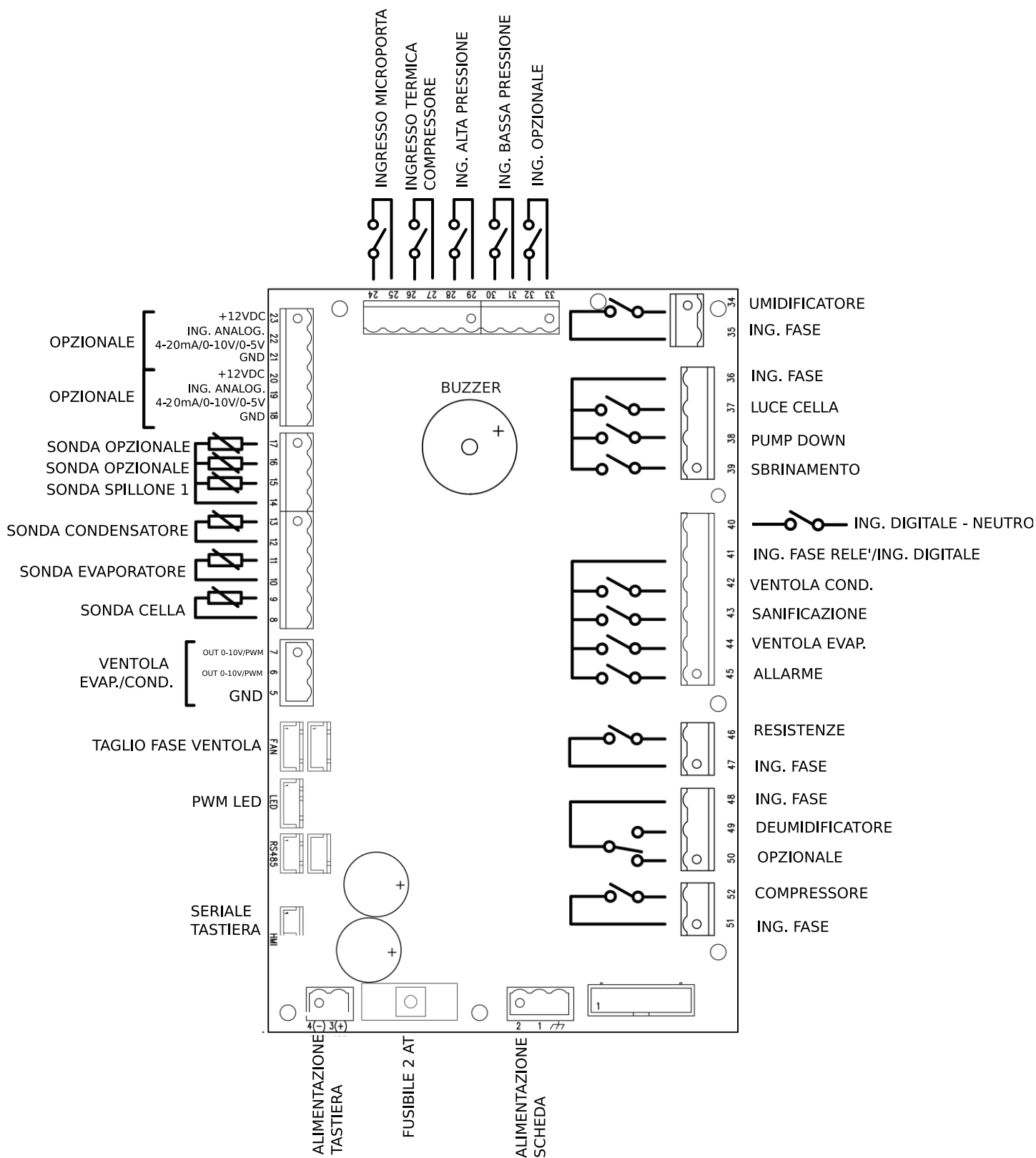
Dotazione 7"	Descrizione
Risoluzione	Risoluzione 1024x600 Touch Capacitivo
Ingombro massimo	232 x 142 x 37 mm
Peso	702 gr
Alimentazione	12 ÷ 18Vdc da scheda base
Potenza richiesta	Nominale 10W
Ingressi/Uscite	1 Connettore estraibile a 3 vie p. 5mm per ingresso alimentazione 2 connettori a 3 vie per ingressi analogici (opzionale) 1 connettore a 4 vie per encoder/ingressi digitali (opzionale) 1 Connettore a 14 vie per scheda tasti (opzionale)
Comunicazione	1 seriale RS485 1 seriale CAN (opzionale) 1 seriale ECS Bus per collegamento alla scheda base 1 USB Tipo A Aggiornamento software 1 Connettore per Micro SD card per mass-storage
Connettività	Modulo Wi-Fi integrato
Contenitore	Nessuno

**Dotazione completa
per controllare tutte
le funzioni della
macchina**



Scheda di controllo BS11

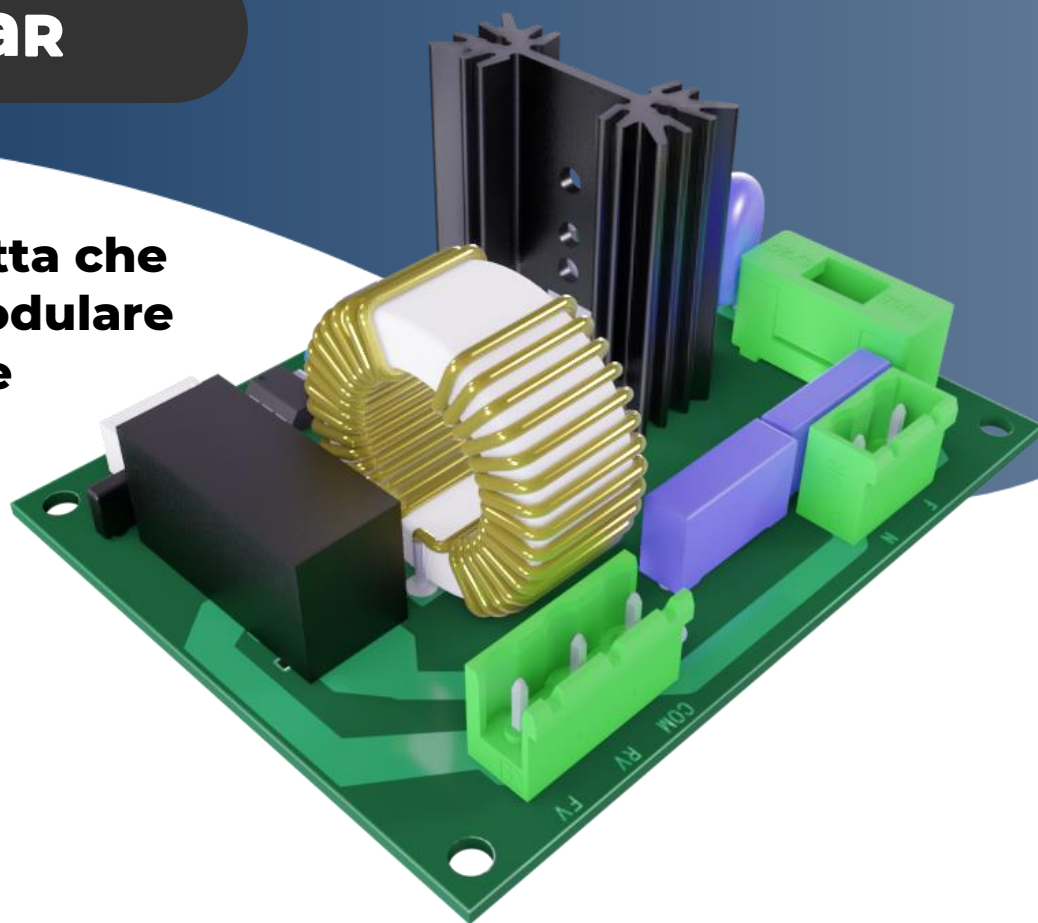
BS11 Schema di collegamento



BS11 Dotazione

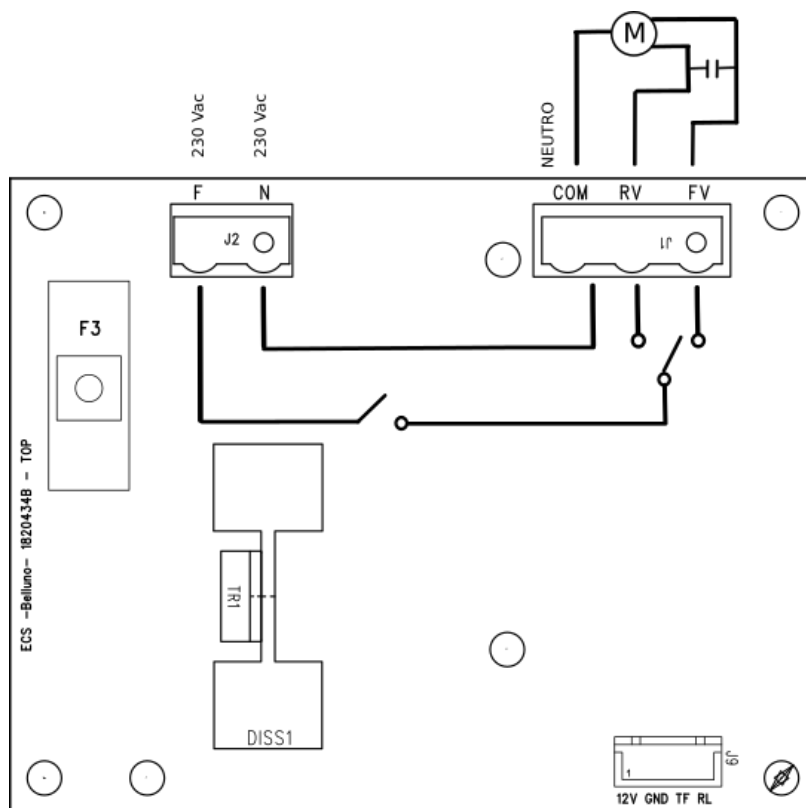
Dotazione	Descrizione	Caratteristiche
Ingombro massimo	190 x 120 mm	
Peso	335 gr	
Alimentazione	Trasformatore esterno	12 VAC
11 Uscite digitali (*)	Relè umidificatore	5 A (AC1 @250VAC)
	Relè luce cella	5 A (AC1 @250VAC)
	Relè pump down	5 A (AC1 @250VAC)
	Relè sbrinamento	5 A (AC1 @250VAC)
	Relè allarme	5 A (AC1 @250VAC)
	Relè sanificazione	5 A (AC1 @250VAC)
	Relè ventola condensatore	10 A (AC1 @250VAC)
	Relè ventola evaporatore	10 A (AC1 @250VAC)
	Relè deumidificatore	16 A (AC1 @250VAC)
	Resistenza cella	16 A (AC1 @250VAC)
	Relè Compressore	30 A (AC1 @250VAC)
(*) portata max in corrente dei morsetti di potenza è 12 A per ogni via		
6 Ingressi digitali	Sensore porta	Contatto pulito
	Termica compressore	Contatto pulito
	Alta pressione	Contatto pulito
	Bassa pressione	Contatto pulito
	Libero	Contatto pulito
	Libero	115-230 VAC
8 Ingressi analogici	Sonda cella	PT1000 o NTC (-60°C÷+110°C)
	Sonda evaporatore	PT1000 o NTC (-60°C÷+110°C)
	Sonda condensatore	PT1000 o NTC (-60°C÷+110°C)
	Sonda al cuore multipunto	PT1000 o NTC (-60°C÷+110°C)
	Sonda al cuore opzionale	PT1000 o NTC (-60°C÷+110°C)
	Sonda al cuore opzionale	PT1000 o NTC (-60°C÷+110°C)
	Sonda umidità	4-20mA / 0-10V / 0-5V
	Libero	4-20mA / 0-10V / 0-5V

**Scheda compatta che
permette di modulare
la velocità delle
ventole**



Taglio di fase BSFAN 700

BSFAN700 Schema di collegamento



COLLEGAMENTO VERSO BASE

BSFAN700 Dotazione

Dotazione	Descrizione
Ingombro massimo	94 x 74 mm
Peso	131 gr
Uscite analogiche	Uscita TRIAC controllo motore a taglio di fase
Controllo	Impulso di accensione triac Comando inversione di marcia
Relè in scambio	Controllo inversione di marcia
Contenitore	A giorno

Codici prodotto

Display touch 7 pollici	
Montaggio	Codice
Flangia	TBS07RVF-0.0.0
Adesivo	TBS07RVA-0.0.0

BS11	
Sonde	Codice
PT1000	BBS11P-0.0.0
NTC	BBS11N-0.0.0

Accessori	Codice
BSFAN 700	FAN700-0.0.0
Kit morsetti	BS11K



ecsproject.com

ECS srl
Via dell'Artigianato, 24
32100 Belluno (BL) ITALY
info@ecsproject.com
+39 0437 33101